

Redbo®

LÍDER MUNDIAL EN FABRICACIÓN DE MAQUINARIA

VIBRADOR DE CONCRETO

RB-CV-1600

ELÉCTRICO

¿Buscas un equipo que lleve tus obras al siguiente nivel? El vibrador de concreto **RB-CV-1600** de **Redbo®** es la herramienta profesional que necesitas para lograr mezclas compactas, piezas resistentes y resultados de alta calidad en cada colado. Olvida los riesgos de grietas, huecos internos o concreto mal asentado: con este equipo, cada litro que viertas tendrá la compactación correcta, garantizando durabilidad y resistencia estructural.

Con su motor de 1600 W y alimentación estándar de 127 V / 60Hz, el **RB-CV-1600** genera vibraciones potentes y uniformes que eliminan burbujas de aire y consolidan el concreto rápidamente — ideal para losas, columnas, cimentaciones, banquetas, cadenas y toda estructura que requiera máxima densidad. Su diseño profesional permite que tanto obreros expertos como brigadas de construcción aprovechen su rendimiento sin complicaciones: basta conectar, sumergir la varilla vibrante y dejar que el motor haga el trabajo duro.

Este vibrador destaca por su alta potencia: comparable con equipos profesionales de obra, garantiza una compactación profunda incluso en mezclas densas o de bajo asentamiento. Eso se traduce en concreto más resistente, menos retracción, mejor adherencia del relleno y menor aparición de defectos estructurales. Además, su construcción robusta y componentes de calidad aseguran que soportará el uso intensivo en obra, sin afectar su rendimiento con el tiempo.

Si buscas eficiencia, calidad y resultados profesionales en tus construcciones, el **RB-CV-1600** es la inversión que vale la pena. No lo veas como un gasto, sino como la diferencia entre un colado mediocre y una estructura sólida que durará décadas. Haz tu pedido hoy y dale a tu obra la base que merece.

FICHA TÉCNICA

CE emc EAC ISO 9001



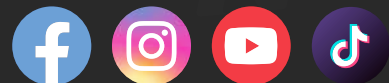
IMAGEN ILUSTRATIVA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje:	127 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia	1600 W
Uso principal:	Vibración y compactación de concreto en obra (losas, columnas, cimientos, cadenas, banquetas, prefabricados, etc.)
Beneficio clave:	Elimina burbujas de aire, consigue concreto más denso y uniforme — mejora la resistencia final del colado.
Tipo de motor:	Eléctrico, con bobina de cobre para mejor rendimiento y durabilidad.
Aplicaciones:	Obra civil, cimentaciones, columnas, losas, muros, estructuras prefabricadas.
Ventajas de uso:	Compactación eficiente, calidad estructural, trabajo más limpio, menos retrabajos. (beneficios generales de vibradores eléctricos de concreto)

Síguenos en:



<https://oficialredbo.com.mx/>